

چسب NCS R42 یک چسب اپوکسی ساختاری با چسبندگی عالی جهت اتصال انواع سطوح فلزی و پلاستیکی و سطوح پلیمری تقویت شده با الیاف مانند کامپوزیت های GRE، CFRP و GRP می باشد. استحکام کششی بالا و مقاومت پوست کن عالی کاربرد چسب را در صنایع کامپوزیت پیشرفته مقدر می سازد.

ویژگی ها

- ✓ استحکام کششی و برشی بالا
- ✓ مقاومت پوست کن بالا
- ✓ قابلیت پخت در دمای پایین
- ✓ تیکسوتروپیک تا ضخامت ۱۰ میلی متر
- ✓ تحمل شوک های دمایی

مشخصات محصول

Properties	Part A	Part B	Test method
Base Chemical	Resin	Hardener	-
Color	white	amber	Visual
Specific Gravity	1.21	1.12	ASTM D 792
Viscosity, cP @ 25°C (77°F)	Thixotropic	Thixotropic	-
Mix ratio(weight)	100	50	-
Shelf life @ 25°C		1 year	

آماده سازی سطوح

استحکام و دوام اتصال چسبی به میزان و نحوه آماده سازی سطوح بستگی دارد. بایستی قبل از اعمال چسب سطح اتصال به وسیله محلول چربی گیر مناسب مانند استون کاملاً تمیز و خشک گردد. جهت اتصال سطوح فلزی باید سطح آن ها قبل از اعمال چسب سند بلاست شده و با استون کاملاً تمیز شود. از حلال نفتی و الکل و یا تینر نباید به هیچ عنوان جهت تمیز نمودن سطوح استفاده کرد.

دستور العمل مصرف

رزین و هاردنر را با ترکیب درصد وزنی مشخص شده به مدت حداقل ۳ دقیقه به وسیله همزن مکانیکی کاملاً مخلوط گردد به طوری که مخلوط یکنواخت ایجاد شود. سپس به کمک اسپاتول چسب بر روی سطوح با ضخامت مناسبی اعمال گردد. بهینه ترین ضخامت مناسب جهت حداکثر میزان چسبندگی بین ۰,۰۵ تا ۰,۱ میلی متر می باشد. محل اتصال در صورت امکان بایستی با فیکسچرهای مناسب کاملاً ثابت نگه داشته شود. جهت اتصال قطعات کامپوزیتی به بروشور اتصال چسبی مراجعه گردد.

شرایط پخت

Properties *	Test value	Test method
Work Life* @ 25 °C, minutes	50-60 min	ASTM D 2471
Cure time, hours @ 25 °C	3-4 hours	ASTM D 2471

جهت پخت سریع تر می توان از پتو برقی (heating blanket) استفاده کرد. در اتصال کامپوزیت GRP و GRE زمان پخت و دمای پخت بستگی به فاصله بین پتو تا لایه چسبی (ضخامت دیواره) دارد. در صورتی که دما پایین تر از ۱۵ درجه و رطوبت بالاتر از ۷۵ درصد باشد بایستی سطوح قبل از اعمال چسب پیش گرم شوند.

خواص مکانیکی

Properties *	Test value	Test method
Lab Shear Strength, Psi (N/Mm ²)	3000-3600 psi	ASTM D 1002
Hardness	85	ASTM D 2240
Glass Transition Temperature	70	ASTM D 3418
Roller peel test pli (N/Mm)	5	ISO 4578

*Curing condition: 16h@25 °c + 1h@100 °c

نکات فنی و ایمنی

- ✓ چسب بایستی در ظروف سربسته و در دمای ۲۵ درجه انبار نگهداری شود.
- ✓ بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- ✓ قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن شوید که هیچگونه گردوغبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- ✓ قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- ✓ در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.